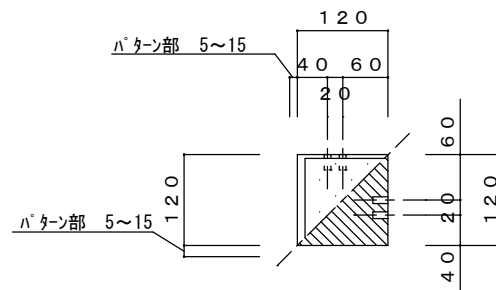
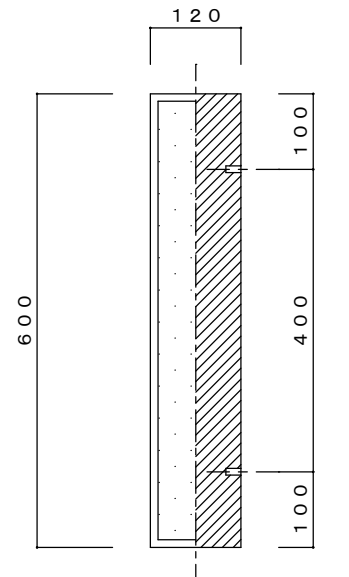


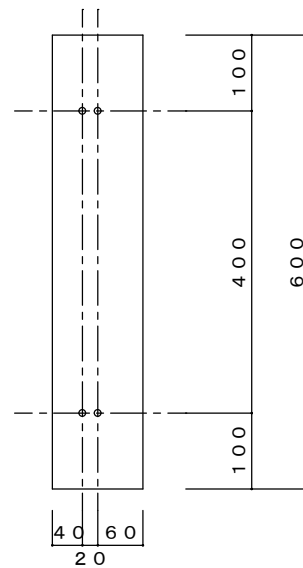
PAPT-CKD-60



平面图



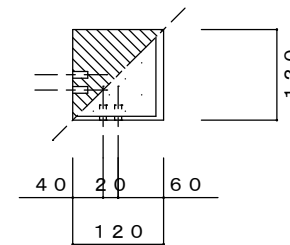
立断面図



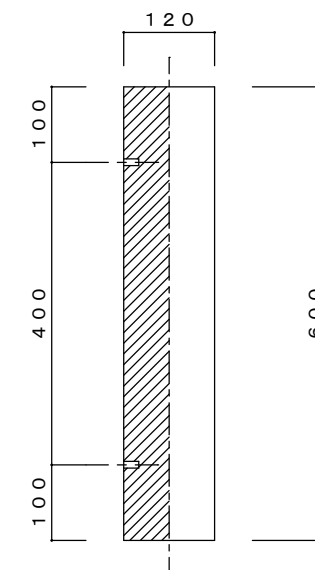
立面图

| | | | | | | | |
|------------|---|--------------|-----------------------|-------------------|---------|------|---------|
| 寸法誤差／±5 | | | 品番 | 六角ボルト W3/8 W | 2 | スチール | 電気亜鉛メッキ |
| | | | 部 品 名 | | 数量 | 材 質 | 仕 上 |
| 品 名 | T L C スタンダード | ババット 直角出隅 | P A P T - C K D - 6 0 | | 図面番号 | | |
| 重 量 | 1 3 K g | | | 縮 尺 | 1 / 1 0 | | |
| 材 質 仕 上 | G R C (ガラス繊維強化セメント)・プレミックス打設工法 アクリル樹脂塗料吹付仕上げ | | | 株式会社 トーシンコーポレーション | | | |

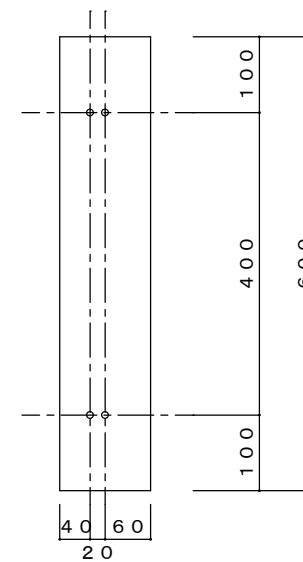
PAPT-CKI-60



平面図



立断面図



立面図

| 寸法誤差／±5 | | | 六角ボルト W3/8 W | | | | |
|------------|---|--------------|-----------------------|-------------------|---------|------|---------|
| | | | 品番 | 部 品 名 | 2 | スチール | 電気亜鉛メッキ |
| 品 名 | T L C スタンダード | パパット 直角入隅 | P A P T - C K I - 6 0 | | 図面番号 | | |
| 重 量 | 1 3 K g | | | 縮 尺 | 1 / 1 0 | | |
| 材 質 仕 上 | G R C (ガラス繊維強化セメント)・プレミックス打設工法 アクリル樹脂塗料吹付仕上げ | | | 株式会社 トーシンコーポレーション | | | |